



Клей для сегментных мостов HM-120SC

Двухкомпонентный эпоксидный клей

Не содержащий растворителей, двухкомпонентный, высокомодульный, нечувствительный к влаге эпоксидный клей, специально разработанный для использования в качестве клея для сборных сегментных мостовых элементов.

Характеристики

Вид компонентов	Однородная тиксотропная система (паста)	
Соотношение компонентов	2:1	
Время жизнеспособности	30 мин	
Прочность на сжатие	12 часов	> 75 МПа
	24 часа	> 100 МПа
	7 дней	> 115 МПа
Модуль сжатия	В моменте	> 10300 МПа
	1 час	> 7920 МПа
Прочность при сдвиге	В моменте	> 1650 МПа
	1 час	> 1250 МПа
Упаковка	Компонент А	20 кг
	Компонент Б	10 кг

Области применения

1. Стыки сборных сегментов моста.
2. Сборка строительного сегмента нарезка.

Характеристики

- Высокая прочность на сжатие и сцепление.
- Нелетучий, безусадочный и превосходный интерфейс
- Устойчивость к старению, водостойкость
- Устойчивость к кислотам и щелочам
- Отличная обрабатываемость: тиксотропность, устойчивость к провисанию и длительный срок эксплуатации.
- Нетоксичный, устойчивость к старению, устойчивость к коррозии.
- Срок службы 50 лет.

Хранение

При правильном хранении срок годности составит не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Условия хранения

Герметично запечатать и хранить в сухом и чистом складе при температуре окружающей среды 5°C-40°C. Не хранить на открытом воздухе или под дождем. Не повреждать упаковку.

Транспортировка

Этот продукт не является горючим, взрывоопасным или токсичным. Он относится к неопасным грузам, транспортируется как обычный химический строительный материал. Не повреждайте упаковку и не подвергайте воздействию солнечных лучей или дождя. Не наклоняйте и не переворачивайте груз во время транспортировки.

Руководство по использованию

1. Каркас мостостроения устанавливается для отладки, и сборные секции поднимаются на место в соответствии с порядком столкновения.
2. Очистите бетон стыковой поверхности коробчатой балки, чтобы убедиться, что стыковая поверхность ровная и чистая без остатков бетона.
3. Выполните пробную сборку сегмента, зафиксируйте угол сборки и поднимите сегмент в указанное положение.
4. Настройте НМ-120SC в соответствии с указанным соотношением. Перемешивайте на низкой скорости, пока цвет не станет однородным и не будет пузырьков.
5. Установите уплотнительное кольцо на предварительно напряженный штуцер, чтобы предотвратить попадание коллоида в предварительно напряженную трубу.
6. Нанесите клей для сращивания сегментов на сращиваемую поверхность одновременно в течение указанного времени. Общая толщина клеевого слоя составляет около 2-3 мм. Сегменты формально выровнены и сращены, и перед склеиванием требуются сквозные отверстия.
7. Установите временное предварительно напряженное натяжное устройство в указанном месте и приложите давление около 0,2-0,3 МПа к стыковому соединению.
8. Контролируйте ширину клеевого шва, чтобы она составляла около 1 мм. Убедитесь, что разрушающийся клей вытекает из клеевых швов.
9. Очистите пролитый клей и убедитесь, что предварительно напряженная труба не заблокирована.
10. Следует избегать помех во время отверждения.