



Клей для пропитки углеволокна HM-180C3P

Клей высокой эффективности для пропитки углеродных волокон

Клей для углеродных волокон включает в себя основной компонент для углеродных волокон HM180, выравнивающий клей для **углеродных волокон HM**.

Характеристики

Вид компонентов	Компонент А	Жидкость серого цвета
	Компонент Б	Жидкость бурого цвета
Соотношение компонентов	2:1	
Время работы	При 5 – 40°C	70 минут
Время застывания	При 25°C	1 – 2 часа
Время окончательного затвердевания	При 25°C	3 – 7 дней
Стандартное значение прочности на растяжение	≥ 38 МПа	
Предельное растяжение	≥ 1.5%	
Модуль упругости	≥ 2400 МПа	
Тиксотропный индекс	≥ 3.0	

Области применения

Высокоэффективный эпоксидный клей, который можно использовать для эффективного проникающего сцепления с различными субстратными материалами, такими как бетон, сталь, керамика, камень, дерево и различные волокнистые материалы, например углеродное волокно, стекловолокно, базальтовое волокно и арамидное волокно. Основное его применение — усиление и укрепление строительных систем.

Этот продукт входит в линейку HM-180



Праймер (грунтовка) HM-180

Компонент для грунтования бетона перед выравниванием



Выравнивающий клей HM-180CE

Компонент для выравнивания поверхности



Клей для пропитки HM-180C3P

Компонент для пропитки углеволокна после нанесения

Преимущества клея

- **Клей для пропитки углеродных волокон HM-180C3P:**
Низкая вязкость, хорошие пропитывающие свойства, эффективно проникает в углеродные

Содержание нелетучих веществ	≥ 99%	
Температура искажения	≥ 65 °С	
Прочность на растяжение при склеивании стали-сталь	≥ 40 МПа	
Длина отрыва при ударном воздействии для стали-сталь	≤ 20 мм	
Упаковка	Компонент А	20 кг
	Компонент Б	10 кг

Будьте осторожны

Смешивайте необходимое количество клея за один раз и используйте его в пределах установленного срока годности. Не используйте клей, если срок годности истёк.

Если компоненты А и В клея не были полностью использованы, их следует закрыть и герметично запечатать. Не допускайте длительного контакта с воздухом.

Строительные рабочие должны принимать все необходимые меры безопасности (такие как ношение масок, перчаток, защитных очков и других средств защиты) и соблюдать меры по предотвращению пожара, а также поддерживать чистоту на строительном участке.

Если клей случайно попал на кожу или одежду, его следует сразу стереть ацетоном, а затем тщательно промыть большим количеством воды.

Если случайно проглотить клей или попасть в глаза, немедленно обратитесь за медицинской помощью.

волокна, тиксотропные свойства делают его лёгким в применении.

- **Совместимость:**
Хорошая совместимость с углеродными волокнами.
- **Антикоррозийные свойства:**
Отличная долговечность, устойчивость к коррозии, влаго- и водостойкость, устойчивость к химической коррозии.
- **Высокие эксплуатационные характеристики:**
После отверждения обладает хорошими физическими свойствами, высокой прочностью и эластичностью.

Срок годности

При правильном хранении срок годности составит не менее 18 месяцев с даты изготовления.

Условия хранения

Герметично запечатать и хранить в сухом и чистом складе при температуре окружающей среды -5°C до +40°C. Не хранить на открытом воздухе под дождем. Не повреждать упаковку.

Транспортировка

Этот продукт не является горючим, взрывоопасным или токсичным. Он относится к неопасным грузам, транспортируется как обычный химический строительный материал. Не повреждайте упаковку и не подвергайте воздействию солнечных лучей или дождя. Не наклоняйте и не переворачивайте груз во время транспортировки.

Руководство по использованию



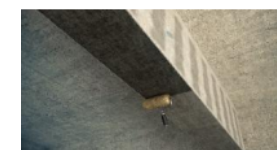
Обработка поверхности



Нанесение праймера



Выравнивание



Нанесение клея

Преимущества клеев Horse

1. Наноматериалы

Использование передовых технологий наноматериалов для улучшения общих характеристик продукта, что обеспечивает лучшие тиксотропные свойства и другие качества, позволяя легко покрывать волокна.

2. Модифицированная эпоксидная смола

Использование двухкомпонентной эпоксидной смолы с низкой вязкостью типа А и настроенная полярность функциональных групп для улучшения проникающей способности.

3. Экономия в использовании

Без органических летучих веществ, без наполнителей, хорошая совместимость. По сравнению с другими продуктами, экономия в использовании составляет как минимум 15%.

4. Оборудование для производства

Современное оборудование для высокоскоростного смешивания с двойным планетарным приводом, обеспечивающее равномерное смешивание исходных материалов. Также используется вакуумная обработка, предотвращающая образование воздушных пузырей, что увеличивает срок хранения продукта и улучшает стабильность его характеристик.

5. Отчёты о тестировании

Продукт прошёл несколько тестов безопасности, таких как тесты на нетоксичность, горизонтальное огневое испытание, тест на отсутствие этилендиамина, тест на острое оральное отравление и другие.



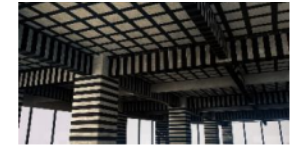
Резка углеволокна



Наклеивание углеволокна



Повторное нанесение клея



Затвердевание и защита

- 1. Подготовка поверхности:** Удалить покрытие с бетонной поверхности с помощью шлифовальной машины. Отшлифовать поверхность. Если есть углы, обработать их до круглой формы.
- 2. Разметка:** Очистить бетонную поверхность и держать её сухой, затем провести разметку.
- 3. Нанесение праймера **НМ-180**:** Нанести праймер-адгезив на поверхность бетона.
- 4. Нанесение выравнивающего клея **НМ-180СЕ**:** При необходимости нанести шпатлёвку для ремонта и выравнивания.
- 5. Резка ткани:** Нарезать углеродную волокнистую ткань на размеры по проекту.
- 6. Подготовка пропитывающего клея **НМ-180СЗР**:** Отмерить и смешать клей в соответствии с соотношением. Перемешивать клей до достижения равномерного цвета. Избегать образования пузырей при этом процессе.
- 7. Нанесение пропитывающего клея **НМ-180СЗР**:** Нанести пропитывающий клей после того, как праймер немного подсохнет. (Если праймер не требуется, пропитывающий клей можно нанести напрямую.)
- 8. Нанесение углеродной волокнистой ткани:** Нанести углеродную волокнистую ткань на бетонную поверхность согласно проекту. Выравнивать поверхность от одного конца к другому.
- 9. Проверка зазоров или пузырей:** Снова нанести пропитывающий клей для углеродных волокон. Убедитесь, что клей полностью пропитал ткань.