



Инъекционный анкерный клей НМ-500

Инъекционный эпоксидный клей для анкерования

НМ-500 — это универсальный инъекционный двухкомпонентный клей с высокой прочностью и модулем упругости, устойчивый к влаге, используемый для анкерования.

Характеристики

Вид компонентов	Компонент А	Белая паста
	Компонент Б	Красная / чёрная паста
Соотношение компонентов	3:1	
Время работы	При -5°C	60 минут
	При 0°C	45 минут
	При 10°C	30 минут
	При 20°C	25 минут
	При ≥ 30°C	20 минут
Время застывания	При -5°C	72 часа
	При 0°C	48 часов
	При 10°C	24 часа
	При 20°C	12 часов

Области применения

- Закладка стальных арматурных стержней и болтов в бетонных конструкциях;
- Укрепление каркасных стеновых и каменных вентилируемых фасадов;
- Усиление строительных конструкций и анкерование каркасов;
- Основное крепление различного оборудования;
- Соединение анкерных соединений для стальных и бетонных конструкций;
- Усиление для реконструкции автомобильных дорог, мостов и водохозяйственных объектов;
- Усиление рекламных щитов, шумозащитных экранов и баррикад.

Преимущества клея

- Модифицированная эпоксидная смола, без стирола;
- Высокая прочность и модуль упругости, хорошая прочность на растяжение;
- Устойчивость к старению и высокой температуре;
- Устойчивость к воздействию влаги, долгосрочная стабильность при нагрузках в влажной среде;
- Устойчивость к кислотам и щелочам, сейсмоустойчивость, отсутствие расширения;
- Отличная тиксотропность, особенно подходит для анкерования с боков или сверху;
- Бинокулярная прямая упаковка, с особым клеевым пистолетом, без необходимости подготовки вручную.

Срок годности

При правильном хранении срок годности составит не менее 18 месяцев с даты изготовления.

Условия хранения

Герметично запечатать и хранить в сухом и чистом складе при температуре окружающей

	При $\geq 30^{\circ}\text{C}$	6 часов
Вязкость смеси	18-22 Па•с	
Прочность на расщепление при растяжении	$\geq 8,5$ МПа	
Прочность на изгиб	≥ 50 МПа	
Прочность на сжатие	≥ 60 МПа	
Индекс тиксотропности	$\geq 4,0$	
Температура искажения	$\geq 65^{\circ}\text{C}$	
Прочность сдвига на растяжение сталь-сталь	≥ 16 МПа	
Прочность при растяжении для С30, $\varnothing 25$, L=150 мм	≥ 11 МПа	
Прочность сцепления для С30, $\varnothing 25$, L=125 мм	≥ 17 МПа	
Длина отделения Т-ударного теста сталь-сталь	≤ 25 мм	
Содержимое	390 мл	

Будьте осторожны

Необходимо предпринимать меры защиты, такие как ношение масок, перчаток, очков и т.д. Не подвергать воздействию внешней среды длительное время. Если проглотить или попасть в глаза, немедленно обратиться за медицинской помощью.

Не хранить на открытом воздухе, под дождем.
Не повреждать упаковку.

Транспортировка

Этот продукт не является горючим, взрывоопасным или токсичным. Он относится к неопасным грузам, транспортируется как обычный химический строительный материал. Не повреждайте упаковку и не подвергайте воздействию солнечных лучей или дождя. Не наклоняйте и не переворачивайте груз во время транспортировки.

Руководство по использованию

- 1. Подготовка поверхности трещины:** Удалите слой штукатурки в радиусе 10 сантиметров с обеих сторон трещины.
- 2. Нарезка трещин:** Вырежьте трещины в соответствии с проектом, затем отшлифуйте и очистите их.
- 3. Герметизация портов:** Запечатайте трещины и порты структурным ремонтным клеем. Держите расстояние между портами от 10 до 30 сантиметров.
- 4. Тест на давление:** После того как структурный ремонтный клей высохнет, проведите тест на давление. Если есть утечка, загерметизируйте её или переустановите порты.
- 5. Смешивание клея:** Смешайте клей для инъекций трещин в соответствии с пропорциями. Хорошо перемешайте и избегайте образования пузырьков.
- 6. Инъекция клея:** Возьмите клей с инъекционного устройства и вводите его через порты поочередно. Начните использовать второй инъектор, когда клей появится в первом порте. Вводите с низкого уровня к высокому и с одной стороны на другую. Когда клей для инъекций трещин начнёт схватываться, удалите инъекторы и порты. Выравнивайте поверхность структурным ремонтным клеем.
- 7. Проверка качества:** Проведите контроль качества через семь дней.

Справочная таблица анкерного клея НМ-500 для установки арматуры и связывания

Диаметр арматурного стержня (ф, мм)	Диаметр просверленного отверстия (D, мм)	Предел текучести арматурного стержня (кН)	Анкерное сцепление (характеристическое значение) R _K (кН)											Глубина установки арматурного стержня (мм)
			26.1	26.3	26.3	26.3								
10	13	26.3	26.1	26.3	26.3	26.3								105
12	16	37.9		36.2	37.9	37.9	37.9							125
14	18	51.6			45.2	49.8	51.6	51.6	51.6					150
16	20	67.4					60.3	67.4	67.4	67.4	67.4			175
18	22	85.2						74.6	82.9	85.2	85.2	85.2		200
20	25	105.2							94.2	100.5	105.2	105.2	105.2	220
Глубина заделки арматурного стержня (мм)			80	90	100	110	120	135	150	160	180	200	220	